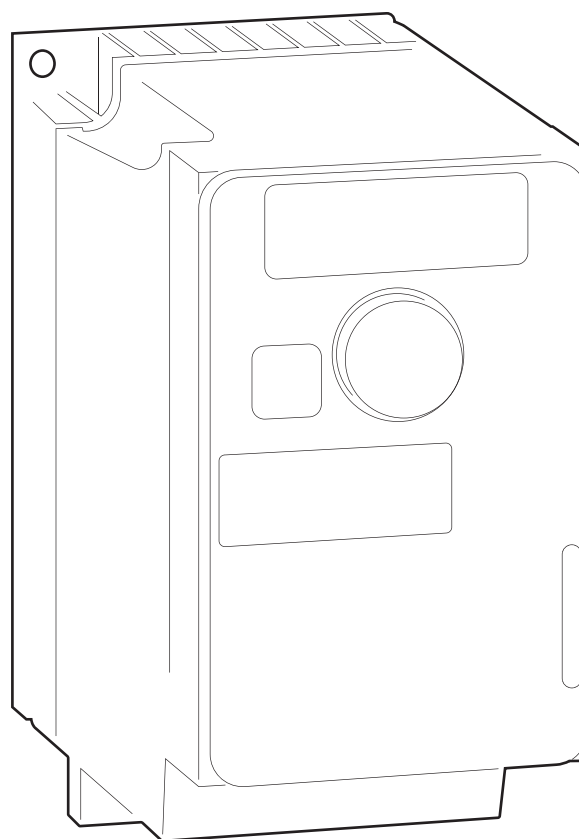




SFC

ST 300
0,37-7,5 kW



W3

Allmänt

Denna manual är ett hjälpmedel för en enkel programmering av en frekvensomvandlare tillsammans med tryckgivare **ST 300** och skall inte ses som en fullständig produktmanual. För fullständig information, se med produkten bifogad manual.

Funktion

All programmering utförs via tryckknapparna på frontdisplayen **Fig. 1**. Vred (1) används för val i menyer och för att bekräfta information. ESC knapp (2) går ur meny eller en parameter, eller ignorerar parametern eller visat värde. Fronten låses upp med knapp (3).

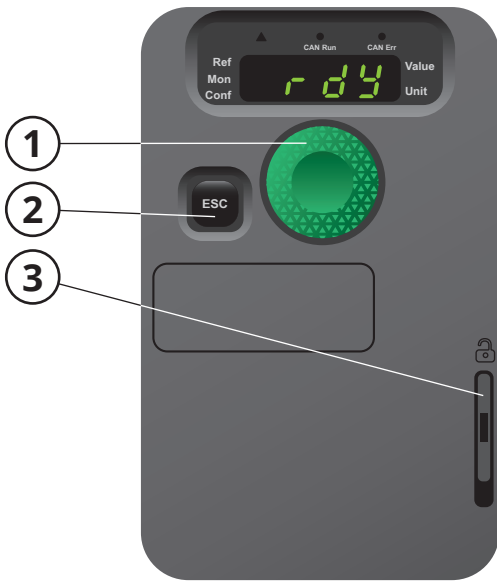


Fig. 1

Parameterval

För parameterval, se **Fig. 2**.

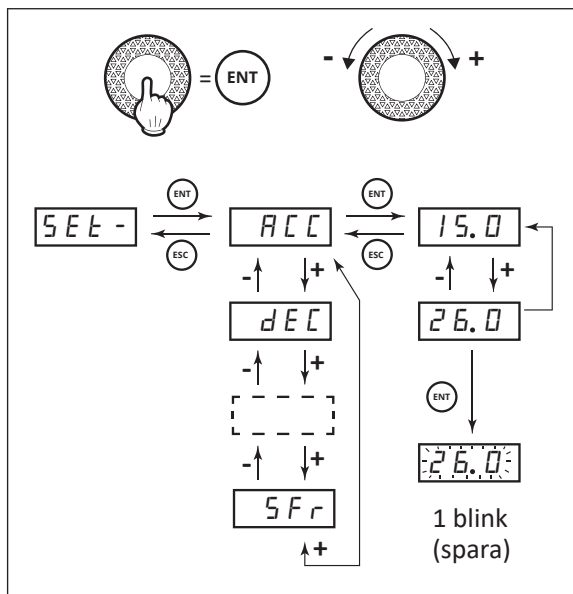


Fig. 2

Elanslutning

Matarkabeln ansluts till plint (6) **Fig. 3**. Matarkabeln för fläktmotorn ansluts till plint (7). Startsignal kopplas mellan DI1 och +24 vid plint (8). Styrsignal från tryckgivare kopplas mellan COM, AI1 och +24 vid plint (8, 9).

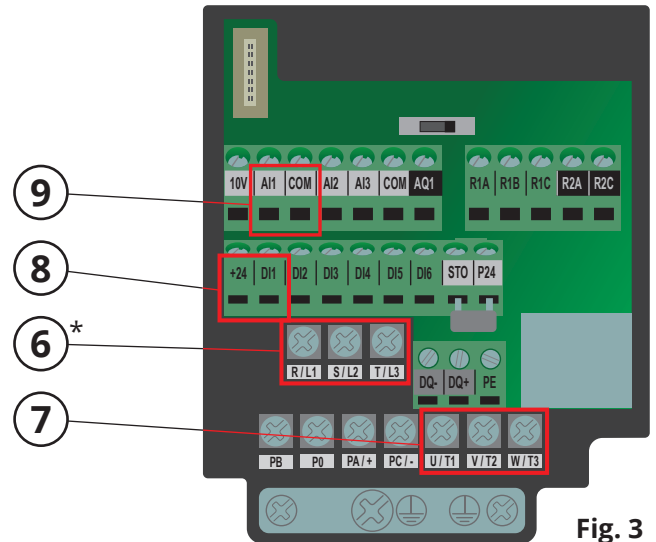
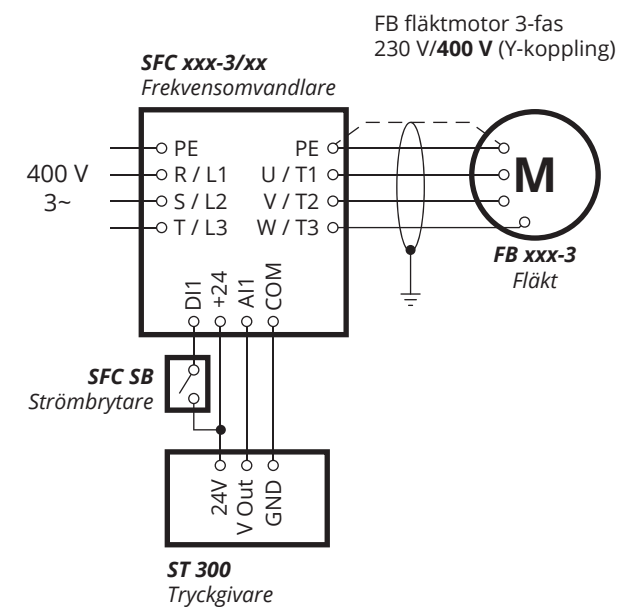
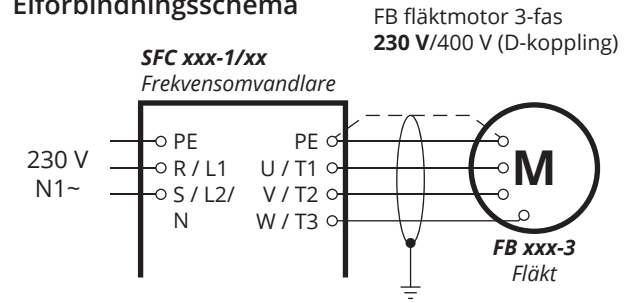


Fig. 3

* Vid 1-fasmatning är plintarna märkt "R/L1" och "S/L2/N".
Vid 3-fasmatning är plintarna märkt "R/L1", "S/L2" och "T/L3".

Elförbindningsschema



Programmering

Programmera samtliga parametrar enligt programmeringsguiden, se sida 3. Starta längst upp och gå neråt. Under programmering får inte fläkten erhålla startsignal, vilket innebär att DI1 och +24 (8) inte får vara slutna.

OBS! Parametrar med grön text kan ändras för att anpassas till aktuell anläggning. Rödmarkerade parametrar avläses på aktuell motor. Blåmarkerad parameter "rPI" anger önskat tryck i huvudstam. Kontrollera värde på tryckgivaren ST 300.

| PROGRAMMERINGSGUIDE | | | | | | |
|---------------------|-----------|-----------|--|--------------------|---------------------|------------|
| Meny | Undermeny | Parameter | Funktion | Fabriksinställning | Rekommenderat värde | Valt värde |
| CONF | FULL | - | Access till configurationen | - | - | |
| drC- | CEC | - | Variabelt vridmoment | 5td | UF9 | |
| CEL- | Fr1 | - | Byte av referensskälla | R11 | R12 | |
| SI n- | - | bFr | Motorfrekvens (Hz) | 50 | Varierar | |
| SI n- | - | UnS | Nominell motorspänning (V) | - | Varierar | |
| SI n- | - | FrS | Nominell motorfrekvens (Hz) | 500 | Varierar | |
| SI n- | - | nCr | Motormärkström (A) | - | Varierar | |
| SI n- | - | nSP | Nominellt motorvarvtal (rpm) | 1400 | Varierar | |
| SI n- | - | ACC | Acceleration (s) | 30 | 50 | |
| SI n- | - | DEC | Retardation (s) | 30 | 50 | |
| SI n- | - | LSP | Min. frekvens (Hz) | 00 | 150 | |
| SI n- | - | HSP | Max. frekvens (Hz) | 500 | 500 | |
| SI n- | - | IEH | Termiskt motorskydd (A) = Motormärkström | - | Varierar | |
| drC- | RSY- | MPC | Motorparameter val | nPr | CD5 | |
| drC- | RSY- | CD5 | Motorns Cos-fi | - | Varierar | |
| drC- | - | SFr | Switchfrekvens (kHz)** | 40 | 16 | |
| I_0- | - | CEC | Typ av 2-trådstyrning | Ern | LEL | |
| FUn- | Stt- | Stt | Stopptyp | Stt | nSt | |
| FUn- | Pld- | PIF | Reglersvar | n0 | R11 | |
| FUn- | Pld- | PI1 | Intern PI-referens | n0 | 4E5 | |
| FUn- | Pld- | PIF1 | Min PID feedback | 100 | 100 | |
| FUn- | Pld- | PIF2 | Max PID feedback | 1000 | 2000 | |
| FUn- | Pld- | PIP2 | Max PID referens | 900 | 2000 | |
| FUn- | Pld- | rPI | Intern börvärde till PI-regulator (Pa) | 150 | *** | |
| FUn- | Pld- | rPB | PI proportionell förstärkning | 100 | 185 | |
| FUn- | Pld- | rIB | PI integral förstärkning | 100 | 0.20 | |
| FLt- | FLr- | FLr | Mjuk omstart | n0 | 4E5 | |

** Ändras bara vid ovanligt ljud från motorn.

*** 500 Pa för laboratorieutsug, 1500 Pa för industri- och avgasutsug.

Fabriksåterställning

W3

Frekvensomvandlare SFC anpassade för FUMEX W3-filteranläggningar får ej fabriksåterställas, då frekvensomvandlaren är specialprogrammerad. Om fabriksåterställning genomförs kan ej alla inställningar återskapas.

Vid återställning till fabriksinställning, gör enligt nedan:

Om displayen inte visar rdy, tryck **ESC** tills den gör det. Gå till meny CONF och välj parameter FCS-, ändra värdet från FCS1 till FRY-, bekräfta med **ENT**. Ändra ALLJJ till ALL" genom att trycka **ENT**. Gå bakåt ett steg i menyn med **ESC** och ändra från FRY- till BFS. Tryck **ENT** och ändra n0 till 4E5 genom att hålla in **ENT** i 5 sekunder. Omvandlaren är nu fabriksinställd och redo för programmering.

Inställningar för W3

W3

Frekvensomvandlare SFC anpassad för FUMEX W3-filteranläggningar är programmerad av FUMEX. Endast referenstryck behöver ställas in.

Ställ in referenstryck

W3

För FUMEX W3-filteranläggningar måste ett referenstryck anges, som motsvarar erfordrat undertryck för önskat luftflöde i systemet.

Klicka två gånger på vredet (1, **Fig. 1**) och ställ in önskat referenstryck genom att vrida på vredet.

Felsökning



Felsökning med påslagen strömförsörjning får endast utföras av auktoriserad elektriker.

I felsökningsguiden finns information som gör det lättare att identifiera fel som är enkla att åtgärda. Gå alltid igenom felsökningsschemat innan du kontaktar FUMEX.

| FELSÖKNINGSGUIDE | | |
|---------------------------------------|---|------------------------------------|
| Symtom | Möjlig orsak | Rekommenderad åtgärd |
| 1. Programmeringen misslyckas. | DI1 och +24 är byglade. | Ta bort byglingen. |
| | Parametrarna är ej programmerade i kronologisk ordning. | Programmera i kronologisk ordning. |
| 2. Anläggningen fungerar inte. | Kopplingen är inte gjord enligt bifogat elförbindningsschema. | Kontrollera kabeldragningen. |
| 3. Prestandaförlust i fläkt. | Fel Rotationsriktning. | Kontrollera rotationsriktningen. |